

วันอังคารที่ ๗ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ เวลา ๑๓.๐๐ - ๑๕.๐๐ น.

ห้อง ๒๒.๑๑ (อาคาร ๒๒ ชั้น ๑)

หัวข้อเรื่อง The Effect of Marketing Mix on Customer Satisfaction: A Case Study of Bank of Zhangjiakou, China

ชื่อนักศึกษา นายหยงฉี หลี่ (Mr. Yongqi Li)

ระดับปริญญาโท สาขาวิชา บริหารธุรกิจ รุ่น ๑๕

คณะกรรมการสอบโครงร่างภาคนิพนธ์

- | | |
|--------------------------------|---------------------|
| ๑. ผศ. ดร. สุธาสินี โพธิ์ชาธาร | ประธานกรรมการ |
| ๒. รศ. ดร. เอกรัตน์ เอกศาสตร์ | กรรมการ |
| ๓. ดร. จารุวรรณ พนมจีระสวัสดิ์ | กรรมการและเลขานุการ |